



17PROC002025760 2017-10-02

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Σίνδος, 29/09/2017
Αρ. Πρωτ.: 28916
Αρ. Διακήρυξης: 8

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΤΑΚΤΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ
ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ 2017-2018**

ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ, κωδικός ΚΗΜΔΗΣ: 6071, Διεύθυνση: Νικ. Πλαστήρα 13, Σίνδος, ΤΚ 57400, κωδ. NUTS EL522 (έδρας & τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας), τηλ. 2313.300-500, φαξ 2310.586-849, email: e.samara@dimosdelta.gr. Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στο www.dimosdelta.gr Είδος αναθέτουσας αρχής: Ο.Τ.Α., μη κεντρική αναθέτουσα αρχή της Γενικής Κυβέρνησης (υποτομέας ΟΤΑ) με κύρια δραστηριότητα τις Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες.

Η προμήθεια ανταλλακτικών με εργασίες τοποθέτησής τους για την τακτική συντήρηση οχημάτων και μηχανημάτων έργου (CPV: 50000000-5 και 34300000-0) σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού 37.242,00 με ΦΠΑ 24% με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής υποδιαιρείται στα εξής Τμήματα: 1: Επιβατικά, ημιφορτηγά (μη ανατρεπόμενα): αξία € 10.387,00 πλέον ΦΠΑ 24%, 2: Απορριμ/φόρα -Φορτηγά-Λεωφορεία: αξία € 15.884,00 πλέον ΦΠΑ 24%, 3: Μηχ/τα έργου-Αγροτικά Μηχ/τα: αξία € 10.971,00 πλέον ΦΠΑ 24%. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές. Ο χρόνος ολοκλήρωσης της τακτικής συντήρησης έως τρεις (3) ημερολογιακές ημέρες από την επόμενη της εισαγωγής των οχημάτων στο συνεργείο και της παραγγελίας των ανταλλακτικών. Διάρκεια σύμβασης 12 μήνες. Δικαιούμενοι συμμετοχής: Ως αναφέρονται στα άρθρα 19 και 25 του Ν. 4412/2016. Οι λόγοι αποκλεισμού, τα κριτήρια επιλογής και τα αποδεικτικά μέσα αυτών αναφέρονται αναλυτικά στα άρθρα 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5 και 2.2.6.2 της υπ' αριθ. 8/2017 διακήρυξης του διαγωνισμού. Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να υποβάλλει προσφορά, στην Ελληνική γλώσσα, για το σύνολο των ειδών (ανταλλακτικών και εργασιών) και ποσοτήτων ενός ή περισσότερων τμημάτων. Απαιτούμενες εγγυήσεις ως άρθρα 2.1.5, 2.2.2, 4.1 της διακήρυξης. Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις της παρ. 2 του άρθρου 18 του Ν. 4412/2016. Προσφορές υποβάλλονται στην πλατφόρμα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr από την 09/10/2017, 8:00 π.μ. έως τις 27/10/2017 17:00μ.μ. Ημερομηνία Ηλεκτρονικής αποσφράγισης 02/11/2017, (ώρα 10:00 π.μ). Μετά την ηλεκτρονική αποσφράγιση οι συμμετέχοντες στον διαγωνισμό θα αποκτήσουν ηλεκτρονική πρόσβαση στις προσφορές που κατατέθηκαν. Χρόνος ισχύος προσφορών: 6 μήνες από την επόμενη της ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών. Η δαπάνη θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους - ανταποδοτικά τέλη καθαριότητας και ηλεκτροφωτισμού, ΚΑ 02.20.6263.002 του Π/Ψ 2017 του Δήμου και τον αντίστοιχο του 2018, ΑΑΥ 723/2017. Διαφορές που αναφύονται από πράξεις ή παραλείψεις διέπονται από τις διατάξεις του Βιβλίου IV (άρθρα 345 έως 374) του ν. 4412/2016. Ημερομηνία Δημοσίευσης στο ΚΗΜΔΗΣ: 02/10/2017. Η σύμβαση εμπίπτει στη συμφωνία περί Δημοσίων συμβάσεων η οποία κυρώθηκε από την Ελλάδα με το ν. 2513/1997 (Α' 139).

Ο Δήμαρχος

ΕΥΘΥΜΙΟΣ Θ.ΦΩΤΟΠΟΥΛΟΣ