



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΟΥ**

Πληροφορίες: Κιοσέογλου Ευδοκία
Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών
Τμήμα Προϋπολογισμού, Λογιστηρίου & Προμηθειών
Ταχ. Δ/νση: Πλ. Δημοκρατίας 1, 57400, Σίνδος
Τηλ. 2313.300515
Fax 2310.586849
e-mail: e.kioseoglou@dimosdelta.gr

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ**

Σίνδος 25/07/2018
Αριθ. Απόφ. 879
Αριθμ Πρωτ. 16374

ΘΕΜΑ: ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΟΝΑΔΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΨΥΞΗΣ-ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΚΤΙΡΙΟ ΤΟΥ ΑΜΑΞΟΣΤΑΣΙΟΥ ΣΤΗΝ Ν. ΜΑΓΝΗΣΙΑ»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαίτερος των άρθρων 116, 118 και 120
4. Το άρθρο 22 του Ν. 4441/2016
5. Την ανάγκη του Δήμου για την ανωτέρω προμήθεια
6. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον Κ.Α. 02.20.7135.005 Χρηματοδότηση: Ίδια έσοδα-Ανταποδοτικά
7. Την υπ' αριθ. 579/11577/23-05-2018 προηγούμενη απόφασή μας περί έγκρισης διενέργειας και εγγράφων σύμβασης
8. Την υπ' αριθμ. 131/2018 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής για την έγκριση πραγματοποίησης δαπάνης ποσού 9.982,00 Ευρώ που θα βαρύνει τον Κ.Α. 02.20.7135.005
9. Την υπ' αριθ. 153/2018 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής για την διάθεση πίστωσης ποσού 9.982,00 Ευρώ στον Κ.Α. 02.20.7135.005
10. Την Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης με α/α 777/2018
11. Την υπ' αριθ. 15553/12-7-2018 Πρόσκληση του Δήμου μας
12. Την υπ' αριθ. 16210/23-7-2018 προσφορά της επιχείρησης «ΜΟΣΧΟΣ ΑΠ. ΝΙΚΟΛΑΟΣ» που υποβλήθηκε με αξία 7.235,00 € ήτοι 8.971,40 € με ΦΠΑ 24% και την υπ' αριθ. 15550/12-07-2018 προσφορά της επιχείρησης «ΣΤΕΡΓΙΟΥ Γ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ» που υποβλήθηκε με αξία 7.250,00 € ήτοι 8.990,00 € με ΦΠΑ 24%

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΟΝΑΔΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΨΥΞΗΣ-ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΚΤΙΡΙΟ ΤΟΥ ΑΜΑΞΟΣΤΑΣΙΟΥ ΣΤΗΝ Ν. ΜΑΓΝΗΣΙΑ», στην επιχείρηση «ΜΟΣΧΟΣ ΑΠ. ΝΙΚΟΛΑΟΣ», με Α.Φ.Μ. 113133231, ΔΟΥ ΙΩΝΙΑΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ, Δ/νση: Ανατολικό Θεσσαλονίκης, τ.κ. 57300, με αξία 7.235,00 € ήτοι 8.971,40 € με ΦΠΑ 24%

2. Η ανάθεση αφορά τα είδη που περιγράφονται αναλυτικά στα από 10-05-2018 έγγραφα σύμβασης του τμήματος Διαχείρισης και Συντήρησης Οχημάτων της

Διεύθυνσης Καθαριότητας, Περιβάλλοντος, Πρασίνου, Συντήρησης & Διαχείρισης Οχημάτων.

3. Η παρούσα ανάθεση ισχύει από την υπογραφή της σύμβασης και έως τις 31-12-2018.

4. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι 8.971,40 ευρώ.

5. Το ποσό της σύμβασης θα καταβληθεί μετά την άσκηση του ελέγχου και τη θεώρηση του αντίστοιχου χρηματικού εντάλματος από το Ελεγκτικό Συνέδριο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 200 (παρ. 2β, 3) του Ν 4412/16 και τα παραδοτέα του αναδόχου.

Η παρούσα μπορεί να προσβληθεί σύμφωνα με το άρθρο 127 του Ν. 4412/2016.

Η παρούσα θα αναρτηθεί και στον ιστότοπο του Δήμου Δέλτα.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΕΛΤΑ

ΕΥΘΥΜΙΟΣ Θ. ΦΩΤΟΠΟΥΛΟΣ