



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΟΥ**

Πληροφορίες: Σαμαρά Ελιζαμπέτ
Δ/ση Οικονομικών Υπηρεσιών
Τμήμα Προϋπολογισμού, Λογιστηρίου & Προμηθειών
Ταχ. Δ/ση: Πλ. Δημοκρατίας 1, 57400, Σίνδος
Τηλ. 2313.300520
Fax 2310.586849
e-mail: e.samara@dimosdelta.gr

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ**

Σίνδος, 23/09/2021
Αριθ. Απόφ.: 1190
Αριθμ Πρωτ.: 18771

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για την υπηρεσία με τίτλο «Ετήσια ανανέωση της συνδρομής του Δήμου στην ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων e-postirixis της ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ 2021-2022», δαπάνης 800,00 ευρώ.

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
3. Τις διατάξεις του άρθρου 72 παρ. 1ζ του Ν.3852/2010
4. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018
5. Τις διατάξεις του Ν. 1548/1985 «Κύρωση Σύμβασης νομικής συνεργασίας μεταξύ της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Κυπριακής Δημοκρατίας σε θέματα αστικού, οικογενειακού, εμπορικού και ποινικού δικαίου» και ιδιαιτέρως της παραγράφου 1 του άρθρου 12
6. Την ανάγκη του Δήμου για την ανωτέρω συνδρομή
7. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον Κ.Α. 02.00.6451.014. Χρηματοδότηση: Ίδιοι πόροι
8. Την υπ' αριθ. 1117/17663/09-09-2021 προηγούμενη απόφασή μας, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και διατέθηκε πίστωση ύψους € 800,00 από τον Κ.Α. 02.00.6451.014 και η οποία έλαβε μοναδικό αριθμό καταχώρησης στα λογιστικά βιβλία και στο ΠΣ του Δήμου Δέλτα α/α 257/2021.
9. Την υπ. αριθμ. 1155/18239/17-09-2021 προηγούμενη απόφασή μας περί έγκρισης διενέργειας και έγκρισης εγγράφων σύμβασης
10. Την υπ' αριθ. 18519/21-09-2021 Πρόσκληση του Δήμου μας (ΑΔΑΜ 21PROC009233732)
11. Την με αρ.πρωτ. 18597/21-09-2021 προσφορά της εταιρείας «ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ» που υποβλήθηκε, με αξία 800,00€ (στο τιμολόγιο δεν επιβάλλεται ΦΠΑ λόγω ενδοκοινοτικών συναλλαγών)

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας με τίτλο «Ετήσια ανανέωση της συνδρομής του Δήμου στην ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων e-postirixis της ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ 2021-2022» στην εταιρεία με την επωνυμία «ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ», η οποία εδρεύει στην Κύπρο, στον Αγ.Αντώνιο Λευκωσίας επί των οδών Καλλιπόλεως και Ιφιγενείας 17, Τ.Κ. 1055, με Α.Φ.Μ. 10391504Α, Τμήμα Φορολογίας του Υπουργείου Οικονομικών Κύπρου τηλ. επικοινωνίας 0035722496854, έναντι συνολικής αμοιβής 800,00 € (στο τιμολόγιο δεν επιβάλλεται ΦΠΑ λόγω ενδοκοινοτικών συναλλαγών).

2. Η ανάθεση αφορά τις υπηρεσίες που περιγράφονται αναλυτικά στην από 03-09-2021 τεχνική περιγραφή του του Γραφείου Προμηθειών και Αποθηκών και στην υπ' αριθ. 18597/21-09-2021 έγγραφη προσφορά του αναδόχου.

3. Οι παρεχόμενες υπηρεσίες αφορούν στη δυνατότητα παρακολούθησης και ζωντανής συμμετοχής τουλάχιστον έξι (6) παρουσιάσεις καθώς και δυνατότητα παρακολούθησης τουλάχιστον είκοσι (20) μαγνητοσκοπημένων θεμάτων της επικαιρότητας κατά τη διάρκεια της σύμβασης.

Η έναρξη της ετήσιας συνδρομής θα αρχίσει από την ημερομηνία ανάρτησης της παρούσας απόφασης στο «Διαύγεια» και σε κάθε περίπτωση όχι πριν την 06/10/2021 (ημερομηνία λήξης της υφιστάμενης συνδρομής: 05/10/2021) και θα έχει διάρκεια ένα έτος.

4. Η αμοιβή της εταιρείας θα καταβληθεί με τη λήξη της σύμβασης

5. Η παραλαβή των υπηρεσιών θα πραγματοποιηθεί από τριμελή επιτροπή παραλαβής σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 11δ του άρθρου 221 του Ν. 4412/2016 και την υπ' αριθ. 184/2021 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Δέλτα (ΑΔΑ: ΨΣ64Ω9Ι-Ρ1Σ)

Η παρούσα μπορεί να προσβληθεί σύμφωνα με το άρθρο 127 του Ν. 4412/2016.

Η παρούσα θα αναρτηθεί και στον ιστότοπο του Δήμου Δέλτα.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΕΛΤΑ

ΙΩΑΝΝΗΣ Ν.ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ