



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ
 Διεύθυνση Οικονομικών
 Υπηρεσιών
 Τμήμα Προϋπολογισμού
 Λογιστηρίου και Προμηθειών

Ταχ. Δ/ση: Πλ. Δημοκρατίας 1,
 57400 Σίνδος.

Πληροφορίες: Σαμαρά Ελιζαμπέτ

Τηλ.: 2313-300-500 (εσωτ. 520)

Fax: 2310-586-849

E-mail: e.samara@dimosdelta.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Σίνδος, 17/09/2021

ΑΡ. ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 1155

ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.: 18239

ΘΕΜΑ: Έγκριση διενέργειας και εγγράφων σύμβασης για την ετήσια ανανέωση της συνδρομής του Δήμου στην ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων e-postirixis της «ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ» 2021-2022, προϋπολογισμού 800,00 Ευρώ, με απευθείας ανάθεση

Α Π Ο Φ Α Σ Η
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΕΛΤΑ

Έχοντας υπ' όψιν:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις του Ν.4555/2016
- 4) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 5) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 95 του Ν. 4674/2020.
- 6) Την αναγκαιότητα ανανέωσης της συνδρομής στην ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων e-postirixis της εταιρείας ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ.
- 7) Την από 03-09-2021 τεχνική περιγραφή της Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών.
- 8) Την υπ' αριθ. 1117/17663/2021 προηγούμενη απόφασή μας, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και διατέθηκε πίστωση ύψους € 800,00 από τον Κ.Α. 02.00.6451.014 και η οποία έλαβε μοναδικό αριθμό καταχώρησης στα λογιστικά βιβλία και στο ΠΣ του Δήμου Δέλτα α/α 257/2021

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

A. Εγκρίνουμε τη διενέργεια της υπηρεσίας με τίτλο «Ανανέωση της συνδρομής στην ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων e-postirixis της ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ», προϋπολογισμού 800,00 ευρώ, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 και κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

B. Εγκρίνουμε την τεχνική περιγραφή της υπηρεσίας με τίτλο «Ανανέωση της συνδρομής στην ηλεκτρονική πλατφόρμα παρουσιάσεων e-postirixis της ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ» η οποία επισυνάπτεται στο παράρτημα της παρούσας.

Η ανάθεση θα εκτελεστεί μετά από αποστολή αντίστοιχης πρόσκλησης.

Η παρούσα θα αναρτηθεί και στον ιστότοπο του Δήμου Δέλτα.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ Ν. ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ**

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ,
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΩΝ
Πληρ.: Σαμαρά Ελιζαμπέτ
Τηλ. : 2313300520
e-mail: e.samara@dimosdelta.gr

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΝΕΩΣΗ ΤΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ ΣΤΗΝ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ
ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΕΩΝ e-postirixis ΤΗΣ ΔΗΜΟΣ NET ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ**

Η παρούσα τεχνική περιγραφή αφορά στη ανανέωση της συνδρομής στη διαδικτυακή εφαρμογή e-postirixis. Μέσω της συγκεκριμένης εφαρμογής το προσωπικό του Δήμου θα έχει τη δυνατότητα να συμμετέχει σε ζωντανές παρουσιάσεις θεμάτων που αφορούν σε τρέχουσες νομοθετικές και νομολογιακές εξελίξεις, μέσω διαδικτύου.

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες αφορούν στη δυνατότητα παρακολούθησης και ζωντανής συμμετοχής σε τουλάχιστον έξι (6) παρουσιάσεις και στη δυνατότητα παρακολούθησης τουλάχιστον είκοσι (20) μαγνητοσκοπημένων θεμάτων της επικαιρότητας που θα αποστέλλονται σε τακτά χρονικά διαστήματα εντός ενός ημερολογιακού έτους.

Παράλληλα παρέχεται η πρόσβαση στο αρχείο όλων των ηλεκτρονικών παρουσιάσεων που έχουν πραγματοποιηθεί από την έναρξη λειτουργίας της εφαρμογής.

Η ενεργοποίηση της πλατφόρμας πραγματοποιείται με την παράδοση κωδικού χρήσης εκ μέρους της εταιρείας.

Η πληρωμή της δαπάνης θα βαρύνει τον ΚΑ 02.00.6451.014 του έτους 2021 και τον αντίστοιχο του 2022 και θα καλυφθεί από ίδια έσοδα, σύμφωνα με τα παρακάτω:

Παρεχόμενες υπηρεσίες	Ποσό συνδρομής Χωρίς ΦΠΑ
Δυνατότητα παρακολούθησης και ζωντανής συμμετοχής σε έξι (6) παρουσιάσεις καθώς και δυνατότητα παρακολούθησης τουλάχιστον είκοσι (20) μαγνητοσκοπημένων θεμάτων της επικαιρότητας εντός ενός έτους , από την υπογραφή της σύμβασης, μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του e-postirixis.	800,00 €

Στα εκδοθέντα τιμολόγια δεν επιβάλλεται ΦΠΑ λόγω ενδοκοινοτικών συναλλαγών.

Η αμοιβή της εταιρείας θα καταβληθεί με τη λήξη της σύμβασης.

Η παραλαβή των υπηρεσιών θα πραγματοποιηθεί από τριμελή επιτροπή παραλαβής, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 11 δ) του άρθρου 221 του Ν. 4412/2016 και την υπ' αριθ. 184/2021 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής.

Η ανάθεση θα έχει διάρκεια ενός έτους από την υπογραφή της σύμβασης και σε κάθε περίπτωση όχι πριν την 6η Οκτωβρίου 2021 καθώς η υφιστάμενη συνδρομή λήγει στις 05/10/2021.

Η ανάθεση της υπηρεσίας θα γίνει με τη διαδικασία του άρθρου 118 του Ν. 4412/2021, καθώς η συνολική εκτιμώμενη αξία για ομοειδείς συμβάσεις του Δήμου Δέλτα (συνδρομές σε βάσεις πληροφοριών) υπερβαίνει το ποσό των €2.500,00 κατ' έτος.

Σίνδος 03/09/2021

Η συντάξασα

Η αν. προϊσταμένη
Τμήματος/Διεύθυνσης

Σαμαρά Ελιζαμπέτ
ΠΕ Διοικητικού Οικονομικού

Κακαρκίδου Ελένη
ΠΕ Οικονομικού Λογιστικού